

# Attestation d'équivalence thermique

## Reflextherm®

| Heures | Températures en °C |   |                               |
|--------|--------------------|---|-------------------------------|
|        | Cavité chaude      | Cavité isolée par laine de verre 260 mm | Cavité isolée par REFLEXTHERM |
| 8 H    | 15.4               | 15.4                                    | 15.4                          |
| 9 H    | 45.5               | 15.4                                    | 15.4                          |
| 10 H   | 55                 | 15.5                                    | 15.5                          |
| 11 H   | 63.1               | 15.6                                    | 15.7                          |
| 12 H   | 68.4               | 15.8                                    | 16.2                          |
| 13 H   | 71.1               | 16                                      | 16.4                          |
| 14 H   | 72.7               | 16.4                                    | 17                            |
| 15 H   | 73.9               | 16.6                                    | 17.5                          |
| 16 H   | 75.1               | 16.9                                    | 18                            |
| 17 H   | 75.5               | 17.1                                    | 18.3                          |

  

|                             |               |               |
|-----------------------------|---------------|---------------|
| Abaissment de Température : | 58.4          | 57.2          |
| % de l'abaissement :        | <b>77.35%</b> | <b>75.76%</b> |

Contrairement aux tests de la boîte chaude gardée, test de laboratoire qui sert à définir le coefficient R d'un matériau en ne tenant compte que de la conduction, le test de la cavité chauffée fait intervenir la conduction, le rayonnement, la convection et le changement de phase.

**L'étude de cette courbe comparative permet de montrer que REFLEXTHERM a un comportement thermique similaire à une laine de verre d'environ 240 mm d'épaisseur :**

**soit une équivalence de  $R = 6 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$  ou  $U = 0.16 \text{ W/m}^2 \cdot \text{K}$**

